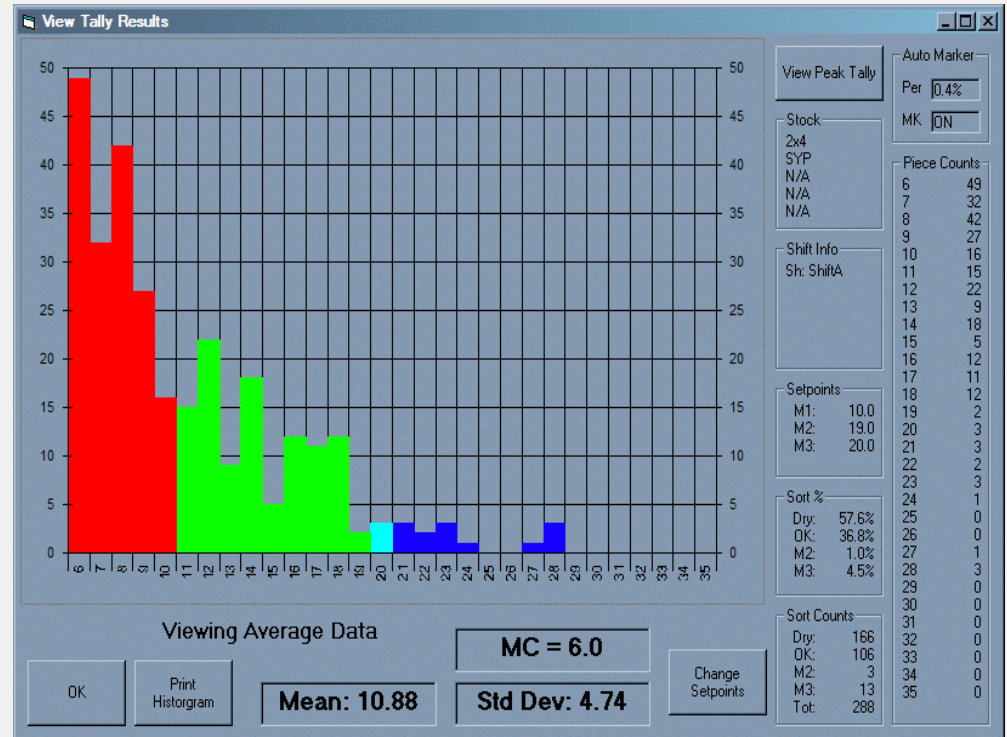


Un **partenaire clé**
de votre **profitabilité**

DÉTECTEUR D'HUMIDITÉ AU RABOTAGE
GAINS DE PRODUCTIVITÉ

DÉTECTEUR D'HUMIDITÉ AU RABOTAGE

LE DÉTECTEUR ET SON INTERFACE



Un **partenaire clé**
de votre **profitabilité**

- Un système sans contact utilisant des ondes radiofréquences;
- Offre jusqu'à 100 lectures en temps réels par pièce permettant de trier et classer le bois facilement et automatiquement;
- Lecture de la teneur en humidité avec une précision de +/- 1% et ce, malgré les mouvements de la pièce dans le champ de mesure;
- Compensation automatique des mesures en fonction de la température;
- Procédure de remise à zéro automatique;
- Permet la saisie des numéros de lots de séchage et la production de rapports permettant l'analyse de la performance des séchoirs.

Un **partenaire clé**
de votre **profitabilité**

- Alimentation électrique 120/220 VAC (50 ou 60 Hz);
- Aucune isolation du système est requise;
- Montage permanent et ne requiert pas de réalignement selon les dimensions rabotées;
- Épaisseur maximale rabotée: 6 pouces;
- Vitesse maximale de 2500 pi/minute;
- Interfaçage au PLC : Sorties contacts (AC/DC);
- Nombre maximum de dimensions rabotées : 128;
- Nombre maximum de fusils de marquage : 3;
- Calibration en une seule étape facile.

Plusieurs systèmes en opération au Canada



CONTACTEZ-NOUS

VAB SOLUTIONS INC.

4685, boul. de la Rive-Sud, Lévis QC G6W 1H5 CANADA

T. 418 834-0606 / 1 866 834-0606

www.vab-solutions.com